

Système de Mesure d'Épaisseur de Film

Le système de mesure d'épaisseur de film est conçu pour fournir des mesures précises, répétables et indépendantes de l'opérateur des revêtements, peintures, couches de dépôt et films multicouches, conformément à la norme ASTM D5796. Le système combine une caméra haute résolution, un microscope motorisé et le logiciel DJH View pour garantir une exactitude constante.

Le microscope capture l'image en coupe du revêtement, et le logiciel analyse automatiquement les différentes couches grâce à des algorithmes avancés de traitement d'image. Avec la Version 10, le système peut détecter les interfaces de couches et générer jusqu'à 360 points de mesure par couche, assurant une précision exceptionnelle. Le système peut mesurer des films fins ou épais (jusqu'à 300 microns avec l'outil optionnel) et analyser plusieurs couches en même temps, comme le primaire et la couche de finition.

DJH View offre une image en temps réel à 30 fps, des réglages instantanés (contraste, luminosité, saturation), ainsi qu'une gamme complète d'outils de mesure : point-à-point, lignes parallèles, moyenne 4 points, moyenne 8 points, radial et angle. Les résultats peuvent être enregistrés, imprimés, archivés ou envoyés par e-mail directement depuis le logiciel.

Ce système élimine les erreurs d'opérateur, ne nécessite aucun solvant ni calibration selon le substrat, et garantit une cohérence parfaite entre les opérateurs, les machines et les sites de production. Il est largement utilisé dans les secteurs de la peinture automobile, du traitement des métaux, de l'impression, de l'aéronautique et des revêtements industriels.

Film Thickness Measuring System

The Film Thickness Measuring System is designed to provide high-precision, repeatable measurements of coating, paint, plating, and multilayer film thickness according to ASTM D5796. The system combines a high-resolution camera, a motor-controlled microscope, and the DJH View software to deliver consistent and operator-independent results.

The microscope captures a cross-section image of the coated sample, and the software analyzes the layers using advanced image-processing algorithms. In Version 10, the system can automatically detect layer boundaries and generate up to 360 measurement points per layer, ensuring exceptional accuracy. The system can measure both thin and thick films (up to 300 microns with the optional bit) and can evaluate multiple layers such as primer and topcoat simultaneously.

DJH View provides real-time imaging at 30 fps, live enhancement controls, and a full suite of measurement tools, including point-to-point, parallel line, 4-point average, 8-point average, radial, and angle measurement. Results can be saved, reported, archived, or emailed directly from the software.

This system eliminates operator error, requires no solvents or calibration for different substrates, and ensures consistent results across operators, machines, and production sites. It is widely used in automotive coatings, metal finishing, printing, aerospace, and industrial paint applications.

SHARIFI Mohammadreza
INNOVLAB SOLUTIONS

8 Allée Julien Duvivier, 69100 Villeurbanne , France
www.innovls.com sharifi@innovls.fr sharifi@innovls.com
Téléphone: +33 7 77 28 80 87